Оборудование фирмы Atlas Copco

Двухступенчатый компрессор LT 15-20

Технические характеристики

Мощность двигателя, кВт:	11.0
Производительность, м3/мин:	0.91
Максимальное давление, Бар:	20

Варианты комплектации

На раме. На раме с шумопоглощающим кожухом. На ресивере. На ресивере с шумопоглощающим кожухом. Поршневой блок. Силовой блок. На тележке с электрическим двигателем.

Дополнительные опции

Шумопоглощающий кожух. 475л стандартный ресивер. 250л стандартный ресивер. 250л стандартный ресивер вертикальный. Встроенный адсорбционный осушитель CD +. Клапан слива конденсата из ресивера. Усиленный воздушный (впускной) фильтр. Клапан слива конденсата с управлением по таймеру. Датчик уровня масла. Клапан слива конденсата с управлением по таймеру. Нагревательный элемент + терморезисторы в обмотках двигателя. Встроенный рефрижераторный осушитель.

Срок поставки

Стоимость с НДС

Дополнительная информация

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33
E-mail: info@atlas-stt.ru
http://atlas-stt.ru