

## Винтовой компрессор Atlas Copco GA 15 - 10



### Технические характеристики

|                             |                   |
|-----------------------------|-------------------|
| Габариты, д/ш/в:            | 1853 / 680 / 1558 |
| Вес, кг:                    | 440               |
| Мощность двигателя, кВт:    | 15                |
| Производительность, м3/мин: | 2.2               |
| Максимальное давление, Бар: | 10                |

### Комплект поставки Atlas Copco GA 15 - 10

Привод Atlas Copco GA 15 - 10. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Система осушки воздуха. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon. Встроенный осушитель.

### Дополнительные опции Atlas Copco GA 15 - 10

Реле последовательности фаз. Таймер клапан слива конденсата. Комплект DD/PD фильтров. Фильтр Atlas Copco DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic.

Срок поставки \_\_\_\_\_

Стоимость с НДС \_\_\_\_\_

Дополнительная информация \_\_\_\_\_

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)

<http://atlas-stt.ru>