Оборудование фирмы Atlas Copco

Дизельный компрессор Atlas Copco XAHS350 CUD

Дизельный компрессор Atlas Copco XAHS 350 с давлением 12 бар и производительностью 10 м³/мин выбирают как буровики для бурения на взрыв или добычу, так и профессиональные компании по абразивоструйной очистке. И это благодаря легкому ручному изменению давления для выполнения конкретной задачи. Отдельного внимания заслуживают работы по задувке кабельной продукции, где, как и в абразив-струйной очистке очень важны параметры давления и качество подаваемого воздуха, которые достигаются правильным выбором опций.

Компрессоры оснащаются дизельными двигателями Cummins и демонстрируют отличные рабочие характеристики. Мобильность – это одна из основных черт всех компрессоров Атлас Копко, шасси с ПТС или ПСМ, исполнение без шасси или на опорах/салазках тому доказательство.

Технические характеристики

Рабочее давление (избыточное), бар:	12
Производительность по ISO 1217 ed. 1996, м3/мин:	10
Количество ступеней сжатия, шт.:	1
Емкость масляной системы компрессора, литр:	23
Вынос масла на 100% мощности, мг/м3:	менее 5
Количество постов 3/4" дюйма, шт.:	3
Количество постов большого диаметра, шт.:	1x1,5”
Максимальная наружная температура, °C:	+50
Двигатель:	
Дизельный двигатель:	Cummins
Модель:	4BTAA3.9-C125
Нормы по выхлопу:	Tier II
Число цилиндров, шт.:	4
Мощность, кВт:	93
Число оборотов максимум, об/мин:	2300
Число оборотов минимум, об/мин:	1600

Система охлаждения, тип:	Жидк.
Емкость системы охлаждения, литр:	29
Емкость масляной системы, литр:	10
Емкость топливного бака, литр:	175
Габариты и вес:	
Длина с нерегулируемым дышлом, мм:	3947
Ширина на шасси, мм:	1716
Высота на шасси, мм:	1791
Длина без шасси, мм:	2680
Ширина без шасси, мм:	1391
Высота на опорах (салазках), мм:	1608
Высота без шасси, мм:	1258
Вес рабочий с шасси, кг:	1750
Вес рабочий без шасси, кг:	1550
Транспортные габариты на шасси (с поднятым дышлом), мм:	3600 (3300) x 1700 x 1753 (2100)
Транспортные габариты без шасси, мм:	2755x 1400 x 1800

Преимущества и опции компрессора Atlas Copco XAHS

Низкие эксплуатационные расходы

Более 80 % процентов эксплуатационных затрат составляют расходы на дизельное топливо. Топливная экономичность и увеличенные интервалы обслуживания обеспечивают низкие эксплуатационные расходы и быструю окупаемость инвестиций.

Удобство сервисного обслуживания

Боковые панели корпуса откидываются вверх, открывая удобный доступ для обслуживания. Сервисные интервалы 500 моточасов или 1 раз в год.

Различные варианты исполнения

На шасси/без шасси

Охладитель-влагоотделитель (опции подготовки воздуха)

Оснащение компрессора охладителем-влагоотделителем позволяет получить более качественный воздух,

который требуется для эффективной работы пневмоинструмента, абразивоструйного и покрасочного оборудования.

Слив конденсата происходит автоматически и не требует большого внимания. Обводной клапан защитит охладитель от замерзания при минусовых температурах окружающей среды.

- Система «зимний пакет» - уверенный запуск в зимний период

  Для гарантированного запуска компрессора при низкой температуре

  используется система «зимний пакет»: термостат на контуре компрессорного масла,

  синтетическое компрессорное и моторное масло, аккумуляторная батарея увеличенной емкости,

  усиленный корпус маслосепаратора.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____