

## Гидроножницы CC 6000 S

Гидроножницы CC 6000 теперь выпускается как Гидроножницы Epiroc CC 7000U.

Гидроножницы CC 6000 оптимизированы методом конечных элементов, чтобы соответствовать самым жестким требованиям. Корпус ножниц оснащен двумя мощными гидравлическими цилиндрами с клапанами ускорения, уменьшающими время рабочего цикла. Модульная конструкция позволяет устанавливать различные челюсти, в зависимости от типа выполняемых работ. Ножницы серии CC – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашивающиеся части можно быстро и без труда заменить на месте.



Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

### Технические характеристики

Модель:	CC 6000 U	CC 6000 S
Класс машины-носителя, т:	58-85	58-85
Рабочий вес, кг:	6500	6300
Макс. ширина раскрывания челюстей, мм:	1400	750
Глубина захвата, мм:	1150	900
Длина лезвий, мм:	525	875
Усилие, создаваемое верхними лезвиями, т:	830	830
Сила резания на кромке лезвий, т:	-	205
Усилие на острие зубьев, т:	180	-

Рабочее давление, бар:	350	350
Расход масла, л/мин:	450-550	450-550
Цикл закрывания челюстей, сек:	4	4
Цикл открывания челюстей, сек:	4	4
Макс. рабочее давление, ращение (бар):	170	170
Расход масла, вращение, л/мин:	50	50
Резка стальных профилей::	<input type="checkbox"/>	
Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T1, мм:	400	500
Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T2, мм:	240	360
П-образный профиль DIN 1026, мм:	400	400
L-образный профиль DIN 1028, мм:	250/250/25	250/250/25
Резка арматуры DIN EN 10080, мм:	18xØ32	20xØ32

## Применение гидроножниц CC 6000

	<input type="checkbox"/>	CC U (общего назначения)	CC S (резка металла)
Модели гидроножниц			
<b>Армированный бетон</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Первичная разборка		Массивный фундамент +	-
Вторичный разлом		Сборные конструкции + Пол	-
		Балки	
Отделение арматурной стали		Опоры -	-
		Стойки	
<b>Неармированный бетон</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Первичная разборка		Легкий фундамент +	-
Элементы стен		Основания	
Вторичный разлом		Элементы стен +	-
		Гипс +	
		Плиты	-
<b>Стальные конструкции</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Резка стальных профилей		Двойной Т-образный профиль -	+
		П-образный профиль	
		L-образный профиль	

	Двойной Т-образный профиль	-	+
Резка стальных балок	П-образный профиль	-	
	L-образный профиль	-	
Резка арматуры	Трубы	-	+
<b>Работы по разборке, не требующие больших нагрузок</b>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Легкие строения	Газобетон	+	-
	Кирпичная кладка	+	-
	Природный камень	-	
Балки	Балки	+	-
	Деревянные конструкции	+	-
Внутренняя реконструкция	Планки	-	

## Преимущества гидроножниц СС 6000

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Большой объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц СС челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом В в форме короба - только для ножниц СС 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

## Работа гидроножниц СС 6000

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>